

VisionLine Mark:

Sichtbare
Vorteile beim
Markieren.



VisionLine Mark – standardisierte TruMark Bildverarbeitungslösung.

Die neue standardisierte Bildverarbeitungslösung VisionLine Mark bietet eine neue Option für noch einfacheres Lasermarkieren und fördert die Rückverfolgbarkeit Ihrer Produkte. Die neue Software unterstützt Sie beim Einstellen der Fokuspriorität, Positionieren des Markierinhalts, prozessspezifischen Einrichten der Kamera und Beleuchtung sowie bei der Integration in automatisierte Fertigungsabläufe – indem Parameter leicht exportiert und importiert werden können.



Leichtes Einrichten von Markierinhalten.

VisionLine Mark zeigt Ihnen das Beschriftungsfeld in der Software an. So positionieren Sie Ihren Markierinhalt in der Ebene exakt und einfach auf dem Bauteil. Den richtigen Arbeitsabstand bei Bauteilen mit wechselnder Bearbeitungshöhe finden Sie schnell mit VisionLine Mark Autofocus. Die Bildverarbeitungssoftware ermittelt die exakte Position auf der Oberfläche des Bauteils und die Z-Achse fährt automatisch an die richtige Markierposition. Das vereinfachte Positionieren erhöht die Prozessgenauigkeit und Produktivität erheblich – aufwendiges

VisionLine Mark: Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 **Zeitersparnis durch schnelles Einrichten bei wechselnden Bauteilen.**
- 2 **Optimierte Markierergebnisse durch hohe Prozessgenauigkeit.**
- 3 **Komfortable Bedienung auch bei automatisierten Abläufen.**
- 4 **Prüfung des Markierergebnisses zur besseren Rückverfolgbarkeit.**

Einrichten, teure Vorrichtungen und unnötiger Ausschuss sind passé. Die Funktion Autofocus integrieren Sie auch als Standardablauf in einen automatisierten Markierprozess und genießen so noch mehr Komfort.

Konsequent nachverfolgen.

Für eine durchgängige Rückverfolgbarkeit Ihrer Produkte bietet VisionLine Mark Traceability die optimale Lösung zum Markieren von 2D-Codes (DataMatrix oder QR). Die Software bezieht Informationen aus Dateien oder Datenbanken, wandelt diese in Codes um und markiert sie. Direkt nach dem Markierprozess liest eine Kamera den generierten Code auf Ihrem Bauteil aus und gleicht die Inhalte mit den erhaltenen Informationen ab. So ist sofort sichergestellt, dass der Code wirklich lesbar ist und die Inhalte mit den Ausgangsinformationen übereinstimmen. Weitere Szenarien können realisiert werden – so können Sie beispielsweise Daten wie Datum oder Bearbeiter in der Ausgangsdatenbank speichern.

	VisionLine Mark
Verfügbare Optionen	Observer, Autofocus, Traceability, Comfort Package
Standardisierte Hardware	5-Megapixel-Kamera, LED-Beleuchtung, Befestigungs- und Einstellungsplatten
Software	Neue grafische Nutzeroberfläche VisionLine Mark; Bedienung im manuellen oder automatisierten Betrieb; individuelle Kamera- und Beleuchtungseinstellung; Ansteuerung Achsen aus VisionLine Mark; Variablen-Handling; Kalibrierfunktionen für Kamera; Verwaltung von Nutzerrechten
Unterstützte Codes für Traceability	DMC ECC200, GS1, QR-Code, PDF417
Verfügbare Markierlaser	TruMark Serien 3000/5000 ^[1] /6000
Verfügbare Brennweiten	f = 160 mm, f = 163 mm, f = 254 mm
Verfügbare Markierarbeitsplätze	TruMark Station 5000, TruMark Station 7000

^[1]Nicht für TruMark 5010.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.