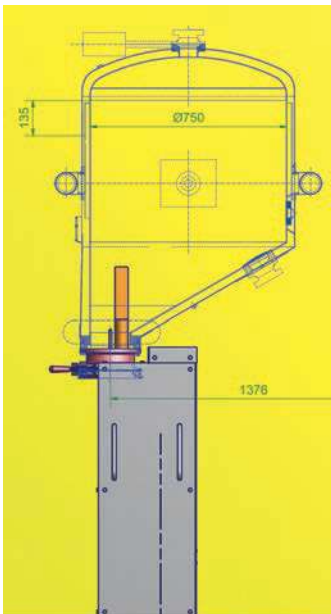


Inspektion von Sterilisier-Autoklaven auf Verschmutzung und vollständige Leerung



Prinzip des Systems

Autoklaven zur Sterilisierung von Stopfen für Arzneimittelbehälter bergen zum Einen das Risiko, nicht vollständig entleert zu werden und somit bei der nächsten Charge zur **Untermischung** falscher Produkte zu führen. Zum Zweiten ist es bei der gegebenen Bauweise der Autoklaven nicht möglich, ohne Hilfsmittel den Innenraum auf **Sauberkeit** zu kontrollieren.

Beiden Problemkreisen begegnet der Autoklav-Inspektor.

Eine eintauchende Kameralanze beinhaltet drei Kameras, die alle Bereiche des Behälters erfassen. Durch eine entsprechende integrierte Beleuchtung ist ein einwandfreies Erkennen von zurückgebliebenen Produkten, wie auch Verschmutzungen, gewährleistet.

Erkannte Rückstände oder Verschmutzungen können so vom Bediener vor einer Neubefüllung des Behälters sicher entfernt werden.

Das System wertet die erhaltenen Aufnahmen über eine speziell programmierte Software aus und gibt dem Benutzer über die grafische Nutzer-Oberfläche (GUI) die Möglichkeit, verschiedene Parameter zu konfigurieren, um so das optimale Ergebnis zu erzielen.



Grafische Bedieneroberfläche

Vorteile

- Sicherung der vollständigen Leerung von Reinigungsbehältern (Vermeidung Untermischung)
- Eindeutiges Identifizieren eventueller Verschmutzungen
- Permanente Übersicht über den Status
- Livebilder der integrierten Kameras
- Leichte Integration in bestehende Produktionseinrichtungen
- Datenbank-Anbindung (MES/ERP) möglich
- CFR 21 Part 11, GAMP-, GMP-konform
- Passwortschutz, Logging aller Aktivitäten
- Modulares User Interface zur Parametrierung des Inspektionsvorgangs
- Benutzergeführtes Eintrainieren der Abläufe
- Remote Support Function (RSF) optional

Technische Daten

- 100%-Oberflächenkontrolle auf Sauberkeit
- 100%-Kontrolle auf zurückgebliebene Produkte
- Speichern der Daten
- 3 hochauflösende Kameras
- Betriebsart kontinuierlich, 7 Tage/24 Stunden
- Parameter bedienerseitig einstell-/anpassbar
- Kapazität abhängig von Betriebsparametern
- Anschlussspannung 400 VAC
- Steuerspannung 24 V
- Frequenz 50 Hz
- Stromstärke 3 A
- Anschlussleistung 1 kW
- Vorsicherung 16 A