



ISW

Steckbrief uda

Serialisierung von Faltschachtelzuschnitten

Das Zusammenspiel der ISW DMC Track & Trace Solution und der KBA uda formaxx dient der Serialisierung von Faltschachtelzuschnitten.

Die Korrektheit der aufgetragenen Daten sowie deren Güte wird mittels eines Kamerasystems gewährleistet.

Die Einheit ist auf einem aus geschlossenen Profilen gefertigten, höhenverstellbaren Arbeitstisch aufgebaut. Durch die Lagerung auf arretierbaren Rollen ist die Anlage mobil und kann in der Fertigung auftragsbezogen eingesetzt werden. Faltschachtelzuschnitte werden aus einem Magazin per Transportband automatisch abgestapelt und durch die Anlage transportiert. Die Bandgeschwindigkeit kann in der Bediensoftware individuell vorgegeben werden. Faltschachtelzuschnitte können in einem weiten Dimensionsbereich bedruckt werden. Notwendige Einstellungen an den Entnahmema-gazinen und Transporteinrichtungen lassen sich über Hard- und Software bequem vornehmen.

Die Einheit sichert das rechtzeitige Erkennen von Untermischungen durch das Eintrainieren und Auslesen der auf den Faltschachteln aufgetragenen, maschinenlesbaren Codes (DMC, Pharmacode, ...).

Druckköpfe sowie Kamera sind im Transportweg montiert und können getrennt in Höhe und Abstand positioniert werden.

Vorteile

- 15" Touchpanel (HMI = Human Machine Interface)
- Intel I7 Industrie-PC mit Win7 64 Bit Betriebssystem
- Leichte Integration in bestehende Produktionslinien
- Datenbank-Anbindung (MES/ERP) ist anpassbar
- CFR 21 Part 11 Funktion, Passwortschutz, Audit-Trail
- Modulares User Management mit integrierten Benutzerebenen
- Track & Trace Softwarekernel
- Geschwindigkeitseinstellung komfortabel per HMI
- Benutzergeführtes Eintrainieren der Bildverarbeitung
- Kalibrierung des gesamten Systems per HMI Remote
- Support Function (RSF) optional



Technische Daten

- Qualitätskontrolle /-bewertung (DMC Grading)
- Klarschriftlesung (OCR / OCV)
- Verifizierung der markierten Daten
- Hochauflösende Kamera
- Einbindung unterschiedlicher Drucksysteme (CIJ, HP, etc.)
- Transport von unterschiedlichen Verpackungsgrößen
- Materialabmessungen
 - max. 372 x 430 mm
 - min. 64 x 65 mm
- Betriebsart kontinuierlich
- Transportgeschwindigkeit stufenlos bis 30 m/min
- Kapazität abhängig von Betriebsparametern
- Anschlussspannung 230 / 115 VAC ± 15%
- Frequenz 50 - 60 Hz
- Stromstärke 3,2 / 6,3 A
- Anschlussleistung 1 kW
- Vorsicherung 16 A